



LEGISLATIVA

Analýza a posouzení rizik
ES prohlášení o shodě a CE



PROGRAMOVÁNÍ

Modernizace řídicích systémů
nové technologie, kybernetická bezpečnost



REALIZACE OPATŘENÍ

Elektro, mechanika, výroba strojů, 3D,
kompletní realizace navržených opatření



ŠKOLENÍ ZAMĚSTNANCŮ

V oblasti legislativních požadavků



MĚŘENÍ EFEKTIVITY VÝROBY

Nastavení efektivní energetické výroby produktů



DISTRIBUCE

Automatizace, jeřáby, výtahy



Strojům rozumíme a pomůžeme vám, abyste si s nimi rozuměli i vy, a to na všech úrovních. Od správných komponentů přes legislativu až po vývoj technologií a integraci v oblasti bezpečnosti strojních zařízení. Jsme tým bezpečnostních specialistů a techniků, který funguje primárně po celé České a Slovenské republice. Rádi se díváme i za hranice a proto naši práci můžete vidět po celé Evropě.

DOPLNĚNÍ BEZPEČNOSTI DLE NV378/2001 SB. POUŽÍVANÉHO STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ - VÁLCOVACÍ STROJ

Typ zařízení:

Byli jsme osloveni naším partnerem ohledně úpravy strojního zařízení (válcovací stolice), sloužícího k testování vzorků materiálu, kde postupným rozvácováním vzorků různých hliníkových slitin mezi dvěma válci až na požadovanou tloušťku v řádech mikronů testují tyto vzorky pro zjištění kvality dodávané šarže materiálu pro možnost použití ve velkém výrobním měřítku. Na základě Nami vypracovaného posudku dle NV378/2001 Sb. jsme navrhli doplnění strojního zařízení od úprav elektrického zapojení, mechanického retrofitu a doplnění zabezpečení strojního zařízení až po kompletní renovaci společně s obnovou laku a bezpečnostního značení.



Použitý materiál a komponenty:

Hlavní vypínač – Siemens
Lankový spínač, stykače, PLC – Allen Bradley
Oplocení – Axelent
Svorky – Phoenix
Ovládací prvky - Giovenzana

Provedené práce:

Zařízení bylo v nevyhovujícím stavu, ať už po stránce elektrické, tak i po stránce zabezpečení proti úrazům, které mohly na tomto stroji vznikat.

Stroj byl celý prohlédnut, očištěn, obroušena doplněn o chybějící součásti a spojovací materiál. Byly vyčištěny i nádrže na chladicí a mazací provozní kapaliny. Část chladicího okruhu, která se starala o chlazení brzd již nepoužívané technologie kontinuálního navíjení a odvíjení materiálu byla zaslepena. Poté byl celý stroj přebroušen jako příprava pro lak. Následné lakování strojního zařízení bylo s partnerem domluveno v jeho aktuálních firemních barvách (modrá, šedá) a doplněno o lakování pohyblivých či rotujících součástí ve žluté barvě (vše v odstínech RAL). Následně na strojním zařízení proběhla i částečná výměna elektroinstalace, včetně nových ovládacích prvků a prvků bezpečnostních (bezpečnostní lankový spínač a tlačítka e-stop pro nouzové zastavení stroje). Celé strojní zařízení pak bylo doplněno o krytování pro zamezení přístupu k nebezpečným částem stroje.

Legislativa:

Posouzení rizik
Prohlášení dodavatele
Elektrické schéma

**BEZPEČNOST A LEGISLATIVU NECHTE
NA ODBORNÍKY:**

projekty@ek-industry.cz | +420 733 127 699